



MAXPRIMER®

IMPREGNATION EPOXY SUR SUPPORTS EN BETON POUR SYSTEMES ÉPOXY À BASE SOLVANT

DESCRIPTION

MAXPRIMER® est une formule époxy incolore à deux composants avec dissolvants. Son emploi préalable à l'application d'autres produits époxy garantit sa parfaite adhérence.

APPLICATIONS

- Imprégnation avant d'appliquer les systèmes de sols époxy **MAXEPOX® 3000** ou **MAXEPOX® MORTER**. (Bulletins Techniques 36 et 76 respectivement)
- Scellement de mortiers réalisés avec **MAXEPOX® MORTER**
- Imprégnations de mortiers ou bétons poreux.

AVANTAGES

- Permet l'application immédiate du revêtement de finition.
- Excellente adhérence au béton.
- Bons rendements.

INSTRUCTIONS D'APPLICATION

Préparation de la surface

Tous les supports à revêtir devront être correctement préparés, conformément aux indications de notre note technique *Préparation de surfaces en béton pour l'application postérieure de revêtements époxy*.

Préparation de la mélange

MAXPRIMER® est fourni en sets prédosés. Le durcisseur, composant B, est versé sur la résine, composant A. Pour garantir la

réaction correcte des deux composants, s'assurer de verser la totalité du composant B. Le mélange peut se faire à la main ou à l'aide d'une perceuse à basse vitesse jusqu'à obtenir un produit de couleur et d'aspect homogène. Une fois bien mélangé, il est recommandé de vider tout le contenu dans un récipient propre.

Vérifier dans le tableau de caractéristiques techniques le "pot-life" ou temps que met le produit à durcir dans le récipient. Le "pot life" de 10 kg, à une température de 20°C, est de 60 minutes

Application

Comme imprégnation: On appliquera une couche au rouleau. La consommation dépendra de la porosité du béton, mais on peut l'estimer entre 200 - 300 g/m². Au besoin, on peut ajouter **MAXEPOX® SOLVENT** pour réduire la viscosité et faciliter l'application.

Il y a deux manières alternatives de procéder pour effectuer l'application:

a) *Installation immédiate du sol de finition époxy.* Dans ce cas, on applique la couche de **MAXPRIMER®** et, après 30 minutes, on étale **MAXEPOX® 3000** ou **MAXEPOX® MORTER**. Les 30 minutes sont le temps normal nécessaire pour que le dissolvant contenu dans la formule s'évapore, mais on peut l'allonger ou l'écourter en fonction de la température et de la ventilation.

b) *Installation du sol de finition époxy le jour suivant.* dans ce cas, on ne doit pas dépasser 24 heures. Si le support est très poreux, il faudra sans doute appliquer une autre couche de **MAXPRIMER®** pour ensuite procéder comme en a)

Comme scellement: On l'appliquera au rouleau sur la surface du mortier exécuté avec **MAXEPOX® MORTER**. La consommation dépendra du degré de finissage du mortier. Des consommations de 100 à 300 g/m² peuvent être considérées normales. Des consommations supérieures sont dangereuses et il faudra chercher une alternative comme les résines du **MAXEPOX® MORTER** ou le produit spécifique **MAXEPOX® PS**.

Nettoyage des outils

Les outils de travail ou les taches faites avec ce produit peuvent se nettoyer avec **MAXEPOX® SOLVENT** avant leur durcissement

RENDEMENT

La consommation approximative peut s'estimer entre 200 – 300 g/m², en fonction de la porosité du support et du type d'application. On recommande de faire un essai in situ pour déterminer la consommation exact.

INDICATIONS IMPORTANTES

Pour n'importe quelle d'autre application non spécifié dans ce bulletin technique ou information additionnel, consulter notre Département Technique.

DONNES TECHNIQUES

Proportion composants époxy A : B (en poids)	2,33:1
Pot life 10°C/ 20°C/ 30° (minutes) (10 kg)	100/ 60/ 30
Temps ouvert max. 20°C (heures)	24
Rendement par couche comme imprégnation (g/m ²)	200 - 300
Rendement par couche comme scellement (g/m ²)	100 - 300

GARANTIE

L'information contenue dans ce bulletin technique est basée sur notre expérience et nos connaissances techniques, obtenues à travers des essais de laboratoire et la bibliographie. **DRIZORO®** se réserve le droit de la modifier sans préavis. Nous déclinons toute responsabilité en cas d'usage de cette information au-delà de ce qui y est spécifié, si elle n'est pas confirmée par la Compagnie par écrit. Nous n'acceptons pas de responsabilités au dessus de la valeur du produit acquis. Pour d'autres information additionnelles consulter notre Département technique. Cette version remplace l'antérieure.



DRIZORO, S.A.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com



n° ESPMDD001812

Il n'est pas permis la reproduction totale ou partielle de cette publication, ni son traitement informatique, ni la transmission d'aucune forme ou par quelques moyen, soit – il électronique, mécanique, par photocopie ou d'autre moyens, sans le permis et par écrit du titulaire du Copyright.

PRESENTATION

MAXPRIMER® est fourni en sets prédosés de 10 et 25 kg.

CONSERVATION

Un an dans des boîtes hermétiquement fermées, en un endroit tiède et sec, en évitant des températures en dessous de 5°C et une exposition directe au soleil. Des stockages prolongés et en dessous de 5 °C produisent la cristallisation du produit. Dans ce cas, pour rendre au produit ses conditions normales, le chauffer à 80 - 90°C durant deux heures tout en agitant régulièrement.

SÉCURITÉ ET HYGIÈNE

Eviter le contact avec la peau, les muqueuses, etc. Ne pas aspirer les vapeurs qui peuvent se produire par échauffement ou combustion. Prendre les précautions habituelles pour l'application de ce type de produits. Utiliser des lunettes et des gants de protection. Pour nettoyer les taches sur la peau, utiliser immédiatement de l'eau et du savon, jamais des dissolvants.

Il existe une feuille de sécurité du **MAXPRIMER®** à la disposition.

L'élimination du produit et son emballage doit se réaliser d'accord avec la législation en vigueur et il est de la responsabilité du consommateur finale du produit.