



MAXRITE® -S

MORTIER MONOCOMPOSANT POUR LA RÉPARATION DE GRANDES SURFACES PAR PROJECTION



DESCRIPTION

MAXRITE®-S est un mortier mono composant , de durcissement normal, composé par ciments spéciaux, sables de granulométrie sélectionnée et modifié avec polymères qui a été spécialement conçu pour, sur supports de béton, agglos, mortier, pierre, etc.

APPLICATIONS

- ≠ Réparation de grandes surfaces verticales et horizontales, sans avoir besoin d'utiliser coffrages.
- ≠ Réparation et revêtement d'ouvrages souterrains en galeries, tunnels, etc.
- ≠ Réparation de structures en béton et préfabriqués endommagés par la corrosion des armatures. l'action des

cycles gel/dégel, l'atmosphère agressive, etc.

- ## Renforcement de murs de contention et talus.
- ## Réparation d'édification industrielle et résidentielle.
- ## Mortiers de chape en radiers.

AVANTAGES

- ## Très bonne thixotropie. Il permet applications jusqu'à 5 cm d'épaisseur par couche sans décrochage.
- ## Bonne adhérence sur les supports de constructions traditionnelles.
- ## Les revêtements réalisés avec mono composant protègent le support face à la carbonatation.
- ## Son bas module d'élasticité et durcissement normal permettent durcir sans tensions, ce qui réduit le risque d'exfoliation.
- ## Proportionne un bas niveau de rejet et faible formation de poussière dans sa projection par voie sèche.
- ## Bonne imperméabilité.
- ## Bonne résistance aux sulfates, gel et les sels de dégel.
- ## Uniquement a besoin d'eau pour le malaxage.
- ## Maniabilité excellent
- ## Non toxique.

INSTRUCTONS D'APPLICATIONS

Préparation du support

Le support devra être propre, libre de poussière, graisses, etc.

Asséner le béton décroché et peu consistant jusqu'à arriver à un support structurellement résistant, en encaissant les bords

perpendiculairement à la surface avec une profondeur minimum de 5 mm. Éliminer le béton affecté par processus de carbonatation ou attaque de chlorures. Découvrir les armatures affectées par corrosion. Asséner autour de l'armature pour la nettoyer dans toute sa circonférence et pouvoir la couvrir avec une épaisseur de 1 cm de **MAXRITE® – S** comme minimum. Éliminer l'oxyde des armatures moyen sablage ou grenaille, pistolet d'aiguilles, etc. et appliquer le convertisseur d'oxyde et protecteur **MAXREST® PASSIVE** (Bulletin Technique n° 12).

Humidifier la surface du support jusqu'à saturation, sans former des flaques, avant l'application. Généralement ne sera pas nécessaire couche de fond. À l'avis des responsables techniques, il peut être convenable une couche de fond avec le pont d'accrochage **MAXBOND®** (Bulletin technique n° 10) ou de nature époxy **MAXEPOX® BOND**. (Bulletin Technique n° 69).

Préparation du mélange

Pour son application manuelle ou projection par voie humide, on s'utilisera de 3 à 4 litres d'eau propre et libre de contaminants par chaque 25 kg de matériel ($14 \pm 2\%$ en poids). Pour la projection par voie sèche, la proportion d'eau est mineur, approximativement 9-10% en poids. De tout façon ces quantités sont d'orientation et il faut les contrôler en fonction de la consistance désirée et les conditions ambiant ales.

Application

Etendre manuellement ou projeter le mortier sur le support. Ne pas excéder une épaisseur maximum de 5 cm par couche. Si la finition prévue est taloché en devant se faire



immédiatement après d'avoir étendu ou projeté la dernière couche.

Les applications réalisées moyen projection par voie sèche devant soient faites par personnel spécialisé. **MAXRITE® -S** a été dessiné pour être déversé directement dans la trémie. Un spécialiste en gunitage convenablement la quantité d'eau de façon qu'on obtenait un revêtement compact, avec épaisseur uniforme et avec rejet minimum.

Conditions d'application

La température minimum du support et ambiant doit être supérieure à 8° C. Ne pas appliquer sur des surfaces gelées ni lorsque sont prévues des températures inférieures dans les 24 heures suivants à l'application.

Durcissement

Éviter un dessèchement excessivement rapide à cause d'hautes températures, du vent très fort, etc.

Prendre les mesures habituelles pour améliorer durcissement (arrosage à l'eau, couvrir avec toiles humides, pellicule en plastique, etc) ou asperger l'agent de durcissement **MAXCURE®** (Bulletin technique n° 49). Protéger de la pluie et gelées pendant les premières 24 heures après l'application.

Nettoyage des outils

Les outils et les équipes de travail on peut se nettoyer avec de l'eau avant du durcissement du **MAXRITE® -S**. Une fois durci seulement peut être éliminé moyen systèmes mécaniques.



RENDEMENT

Approximativement 1,7 kg/m² et mm d'épaisseur en fonction de l'état du support.. Pour injection par voie sèche il faut considérer entre un 5% et un 10% en concept de rejet. La consommation peut varier en fonction des conditions et défauts du support ainsi que de la méthode d'application. On recommande de réaliser une test in situ pour déterminer sa consommation exact

PRÉSENTATION

MAXRITE® -S se présent en sacs de 25 kg.

CONSERVATION

Un an dans son emballage d'origine fermé, dans un lieu couvert et sec, protégé de l'humidité et les gelées et avec températures supérieures à 5 C.

SÉCURITÉ ET HYGIÈNE

MAXRITE® -S n'est pas toxique mais comme tout produit à base ciment est abrasif dans son composition. Éviter le contact avec la peau et les yeux, utiliser gants de caoutchouc et lunettes de sécurités dans l'application. S'il y en a du contact avec la peau, laver de l'eau tempéré et du savon et aller chez le médecin si l'irritation continue.

Il y a feuille de sécurité de **MAXRITE® -S** à disposition.

L'élimination du produit et son emballage doit se réaliser d'accord avec la législation en vigueur et c'est de la responsabilité du consommateur final du produit.



DONNES TECHNIQUES

Couleur et aspect	Poudre gris
Granulométrie (mm)	0 – 3
Densité apparente du produit en poudre (g/cm ³)	1,3
Densité du produit en pâte (g/cm ³)	2,1
Densité du produit durci (g/cm ³)	2,0
Durcissement a 20 °C (heures)	
Initial	3 – 4
Final	7
Résistance à la compression, malaxage au 14% (MPa)	
7 jours	35,7
28 jours	51,5
Résistance à la flexo- traction, malaxage au 14% (MPa)	
7 jours	5,10
28 jours	7,60
Adhérence au béton (kg/cm ²)	> 20
Capillarité, C _m (kg/m ² min ^{0,5})	0,4

GARANTIE

L'information contenue dans ce bulletin technique est basée sur notre expérience et nos connaissances techniques, obtenues à travers des essais de laboratoire et la bibliographie. **DRIZORO®** se réserve le droit de la modifier sans préavis. Nous déclinons toute responsabilité en cas d'usage de cette information au-delà de ce qui y est spécifié, si elle n'est pas confirmée par la Compagnie. Nous n'acceptons pas de responsabilités au dessus de la valeur du produit acquis. Pour n'importe que d'autres doutes ou consultations vous être priez de contacter notre Département Technique. Cette version de bulletin remplace l'antérieur.



DRIZORO, S.A.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)

Tel. (34) 91 676 66 76 - 91 677 61 75

Fax. (34) 91 675 78 13

e-mail: info@drizoro.com Web page: drizoro.com

