



MAXEPOX[®]

FLEX

REVÊTEMENT EPOXY, FLEXIBLE ET IMPERMÉABLE DE HAUTES PRESTATIONS

DESCRIPTION

MAXEPOX[®] FLEX est une formulation époxy à deux composants sans solvants, flexible et imperméable, très apte comme revêtement de surface de béton et métal.

APPLICATIONS

- Imperméabilisation et revêtement de réservoirs d'eau potable.
- Protection chimique et imperméabilisation de substrats de béton et métal dans oeuvres souterrains, cimentations, digesteurs d'eau résiduelles, etc.
- Élaboration de mortiers époxy de chape fluides auto nivelant flexible, comme le revêtement de sols en béton dans garages, magasins, installations sportives, etc.
- Imperméabilisation et protection de structures en béton susceptibles de mouvements.
- Protection contre l'attaque d'agents chimiques dans pavements industriels alimentaires, pharmaceutiques, centres de production, ateliers mécaniques, etc.
- Système multicouche antidérapant avec silice.
- Revêtement de réservoirs pour contention ou drainage de substances chimiques agressives, zones exposées à d'écoulements et/ou projections.

AVANTAGES

- Apté pour le contact avec de l'eau potable et aliments aqueux.
- Grande flexibilité et bonnes propriétés mécaniques, il résiste les dilatations thermique du support.

- Très bonnes capacité de liaison de fissures.
- Haute résistance à la abrasion.
- Excellent adhérence sur supports en béton et métal.
- Très bonne résistance chimique face aux sels du terrain, huiles, essence, acides et bases diluées.
- Non toxique, sans solvants et non inflammable.
- Approprié pour contact avec de l'eau potable et applications avec peu ventilation.

INSTRUCTIONS D'APPLICATION

Préparation du support

La surface du béton doit se trouver ferme et structurellement solide, complètement propre, libre de poussière, graisses, et de préférence avec légère rugosité. L'humidité superficielle doit être inférieure au 4%.

Les surfaces métalliques doivent se nettoyer avec sablage ou grenaille jusqu'à l'élimination de toute évidence de corrosion et doivent être dégraissées. Consulter notre information technique « Préparation de surfaces en béton pour la postérieure application de revêtements époxy » pour une meilleure information.

Sur substrats poreux, nous recommandons appliquer une couche de fond avec **MAXPRIMER[®]** (Bulletin technique n° 45) avec une consommation moyenne de 200 – 300 g/m².

Préparation de le mélange

MAXEPOX[®] FLEX se fournit en sets avec les proportions de mélange adéquates. Le durcisseur, composant B, se mélange avec la résine, le composant A. Pour garantir la réaction correcte de tous les deux composants, il faut s'assurer de mélanger la totalité du composant B.

Le mélange peut se faire manuellement ou avec un disque à mélanger à basse vitesse (300 r.p.m. maximum) jusqu'à obtenir un produit homogène en couleur et apparence. Éviter un temps excessif de mélange et une agitation violente qui peut introduire de l'air pendant le malaxage.

Vérifier dans le tableau de données techniques le « pot life » ou temps que prend le produit en durcir dans l'emballage. Le « pot life » à une température de 20°C est de 30 minutes.

Si on requiert la préparation d'un mortier de chape fluide époxy flexible, il est recommandé d'ajouter le mélange dans un emballage propre et ajouter à postérieur silice propre et sec, en malaxant de nouveau jusqu'à l'homogénéisation. **DRIZORO** peut fournir ce silice de haute qualité déjà pré-poids.

Les proportions de liant et silice vont en fonction de la granulométrie du silice et de la maniabilité désirée. On recommande que la silice soit entre 0,2 et 0,4 mm avec une granulométrie continue une proportion en poids de liant et silice de 1:1.

Application

Comme revêtement en couche pur. Appliquer **MAXEPOX® FLEX** moyen broche ou rouleau, en deux couches successives, avec un temps d'attendre de 3 heures et maximum de 24 heures. Optionnellement, la viscosité peut s'adapter au méthode d'application en diluent **MAXEPOX® SOLVENT** jusqu'à un 5% et en ajoutant une fois bien mélangé tous les deux composants.

Pour l'exécution d'une finition antidérapant, appliquer une première couche de **MAXEPOX® FLEX** et à continuation saupoudrer silice sèche avec une granulométrie de 0,1 à 0,5 mm et une charge de 1,0 – 1,5 kg/m². Une fois sèche, éliminer le silice non adhérent moyen une aspiration ou balayage et appliquer une deuxième couche de scellement de **MAXEPOX® FLEX**.

Comme mortier de chape fluide époxy : appliquer par fuite sur la zone précédemment imprimée avec **MAXPRIMER®**, ou **MAXEPOX® FLEX PRIMER**, et répartir d'une façon homogène avec truelle crantée sur la surface jusqu'à l'épaisseur requis. L'épaisseur de l'application devra être de 1 mm approximativement et jusqu'à 2 mm comme maximum.

Avant de l'initiation du durcissement, on dispose de une période de 15 à 20 minutes pour passer le rouleau à pointes et éliminer possible bulles d'air occluses dans le même.

Une fois passées 24 heures de l'application, appliquer une couche de finition en utilisant le même **MAXEPOX® FLEX** ou d'autre produit à base époxy ou polyuréthane de la gamme **DRIZORO®**.

Conditions d'application

La température plus recommandable de travail est entre 8°C et 30°C.

N'appliquer pas avec des températures du support en – dessous de 8°C ou s'il prévoit températures inférieures dans les 24 heures postérieures à l'application. La température de la surface du support et ambiante seront supérieures au moins de 3°C au point de rosée. Ne pas appliquer quand l'humidité relative de l'air soit supérieur à 85%.

Si la température est inférieur ou l'humidité relative supérieure aux valeurs indiqués, on devra se croire les conditions adéquates moyen air chaud et rénovation du même.

Curé

Le temps de durcissement nécessaire pour permettre la mise en service du revêtement après l'application est de 4 jours à 20°C et 50% de H.R., températures plus basses et un majeure H.R. incrémentent le temps de durcissement.

Nettoyage des outils

Les outils de travaille utilisés se nettoient avec **MAXEPOX® SOLVENT** immédiatement après de son utilisation. Une fois durcit seulement se peut éliminer avec moyen mécaniques.

RENDEMENT

Comme revêtement en couche pure :

S'appliqueront deux couches avec une consommation totale approximative de 0,6 – 0,7 kg/m² (0,3 – 0,35 kg/m² par couche) jusqu'à obtenir un épaisseur totale recommandé de 350 – 400 um (175 – 200 um par couche)

Comme mortier de chape fluide époxy : La consommation estimative est de 2 kg/m²/mm d'épaisseur de mortier de chape fluide, formulé avec liant et silice dans une relation 1/1 en poids. On recommande un épaisseur de 1 mm approximativement et jusqu'à 2 mm maximum.

La consommation peut varier en fonction de la porosité et du gonflement du support et du système d'application utilisé. Un essai in situ va déterminer la consommation exact.

INDICATIONS IMPORTANTES

- Le contenu en humidité du support ne doit pas excéder le 4%
- Il faut permettre au moins 28 jours de temps de durcissement pour bétons et mortiers neufs avant l'application.
- N'excéder pas les épaisseurs indiqués par couche.
- Ne pas ajouter d'autres solvants à ce qui est indiqué dans ce bulletin technique.

- Pour quelques d'autre application non spécifié dans ce bulletin technique consulter avec notre Département Technique.

PRÉSENTATION

MAXEPOX® FLEX est fourni dans sets pre pesés de 10 et 20 kg. Il est disponible en couleurs vert, rouge, blanc et gris. Pour autres couleurs consulter à chaque cas.

CONSERVATION

Six mois dans son emballage d'origine fermé, dans un lieu sec et protégé, avec des températures au – dessous de 5°C. Protéger de l'exposition direct du soleil et du gel.

Stockages prolongés et en-dessous des températures indiquées peuvent produire la cristallisation du produit. Dans ce cas, pour rendre au produit ses conditions normales on doit le

chauffer à température modérée, et en agitant régulièrement.

SÉCURITÉ ET HYGIÈNE

Utilise gants de caoutchouc et lunettes de sécurité pendant le malaxage et l'application de **MAXEPOX® FLEX**. En cas de contact avec les yeux, laver avec de l'eau abondant et sans frotter. En cas de contact avec la peau, nettoyer la zone affectée avec de l'eau et du savon. Dans le cas qui l'irritation poursuive aller au service médical. Ne induire pas au vomissement.

Il y a disponible une Feuille de Sécurité de **MAXEPOX® FLEX** à la disposition.

L'élimination du produit et son emballage doit se réaliser d'accord avec la législation en vigueur et il est responsabilité du consommateur finale du produit.

DONNES TECHNIQUES

Proportion composant A :B (en poids)	4 :1
Contenu en solides A+B (%)	100
Densité A+B (g/cm ³)	1,76
Viscosité Brookfield A+B (cps)	2000 – 3000
Viscosité DIN 4 mm A+B, 20°C (s)	170
Pot life de le mélange 10°C/20°C/30°C (min)	90/30/10
Séchage au toucher, 20°C (heures)	3 -6
Températures d'application (°C)	8 – 30
Temps finale de durcissement, 20°C (jours)	4
Pontage de fissures, UNE 104309 (mm)	
- Méthode progressif, à 23°C	0,63
- Méthode progressif, après 12 h à 5°C	0,80
- Méthode instantané, à 23°C	0,58
-Méthode instantané, après 12 h à 5°C	0,67
Résistance à la traction, ASTM D-412 (Mpa)	10,1
Élongation jusqu'à roture, ASTM D412 (%)	60
Adhérence sur béton, ASTM D-4541 (Mpa)	4,09
Adhérence sur acier, ASTM D-4541 (Mpa)	1,25
Résistance à la abrasion Taber, ASTM D-4060 CS – 10 roue, 500 g charge, 500/1000 cycles (mg)	0,03 / 0,06
Aptitude contact avec de l'eau potable	Visa selon RD 140/2003 et BS-6920
Application comme revêtement	
Épaisseur par couche/application totale (um)	0,175 – 0,200 / 350 – 400
Consommation par couche /application totale (kg/m ²)	0,30 – 0,35 / 0,6- 0,7
Application comme mortier de chape fluide auto nivelant	
Relation liant à silice en poids	1/1
Épaisseur recommandé par application (mm)	1 - 2
Consommation par application (kg/m ² * mm)	1,0 – 2,0

GARANTIE

L'information contenue dans ce bulletin technique est basée sur notre expérience et nos connaissances techniques, obtenues à travers des essais de laboratoire et la bibliographie. **DRIZORO**® se réserve le droit de la modifier sans préavis. Nous déclinons toute responsabilité en cas d'usage de cette information au-delà de ce qui y est spécifié, si elle n'est pas confirmée par la Compagnie par écrit. Les données sur consommations, dosage et rendements peuvent changer due aux conditions des les différentes ouvres et on devra se déterminer les données sur l'ouvre real où ils seront utilisés, en soient de la responsabilité du client. Nous n'acceptons pas de responsabilités au dessus de la valeur du produit acquis. Pour n'importe que d'autre consultation on vous en prie de consulter notre Département Technique. Cette version de bulletin remplace l'antérieur.



DRIZORO, S.A.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com

