

# E-Band<sup>®</sup>

by OLIVE

## FIBERFOC

### BOURRELET FIBRES & RESISTANT AU FEU

#### DESCRIPTION

**E-BAND FIBERFOC** est un bourrelet cylindrique souple constitué de fibres de roche broyées et maintenu par un tressage de fibre de verre en continu, sa composition lui permet de résister à des températures élevées. Grâce à sa souplesse, il peut suivre les déformations du joint en assurant son rôle d'étanchéité au feu et aux fumées.

#### APPLICATIONS

**E-BAND FIBERFOC** s'utilise comme :

- Pour le traitement des joints de dilatation horizontaux et verticaux nécessitant une protection au feu ; joints de sols, murs et plafonds
- Joints entre éléments préfabriqués de façades
- Joint entre nez de planchers et façades préfabriquées

Destinés aux hôpitaux, immeubles industriels et de bureaux, habitations, hôtels, centre commerciaux, parkings, écoles, lycées, gares....

- Calorifugeage de tuyauteries à haute température. Déposé en spires jointives sur la surface de la tuyauterie, il sera ensuite recouvert d'une membrane Butilène Fleece pour être elle-même enduite d'un plâtre ou enduit de protection.

#### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Composition	Fibres minérales à haute teneur en silice.
Comportement thermique	710°C ramollissement du verre 750°C ramollissement de la fibre de roche
Température de fusion	env. de 1000°C
Résistance aux acides	moyenne/tressage verre et faible/roche.
Résistance aux bases	moyenne/tressage verre et bonne/roche
Résistance aux solvants	bonne/tressage verre et roche
Résistance aux UV	bonne/tressage verre
Rigidité diélectrique	bonne/tressage verre et roche
Réaction au feu	Classe M0 et A1 selon DIN 4002

#### NORMES

**E-BAND FIBERFOC** est conforme à la norme d'essai EN 1366-4.

#### CONDITIONNEMENT

**E-BAND FIBERFOC** existe en différent diamètre :

12, 20, 30, 40, 50, 60, 80, 100, 120 mm. Autres sur demande.

## STOCKAGE

E-BAND FIBERFOC doit être stocké à l'abri du gel et de la pluie.

## MISE EN ŒUVRE

- ♦ Nettoyer le joint à remplir de tous corps étrangers et brosser énergiquement les parois.
- ♦ Appliquer sur les lèvres du joint un cordon de mastic réfractaire **MR 1200** pour enduire la surface lors de l'insertion du bourrelet.
- ♦ Introduire le bourrelet **E-BAND FIBERFOC** en force et éviter toute discontinuité, réaliser un joint de **MR 1200** le long du cordon et en contact avec la lèvre du joint afin de coller plus fortement le bourrelet.
- ♦ Si le risque d'incendie est symétrique, il peut être nécessaire de traiter les 2 faces du joint en procédant de la même façon.

## ETANCHEITE et PROTECTION

Afin d'assurer aux joints une bonne qualité d'étanchéité aux gaz, fumées et/ou liquides ou une protection contre toutes sollicitations mécaniques le cordon sera calfeutré à l'aide d'un mastic **OLIVÉ SILIFOC, PIROFOC, HYBRIFOC** ou **ACRIFOC**. Voir rapport d'essai avec ces produits.