



FICHE TECHNIQUE

RASCOflex AY108

RASCOflex AY108 est un produit d'injection souple, modifié, biodégradable à 2 composants à base de polyacrylates.

APPLICATIONS

RASCOflex AY108 est un produit standard adapté pour pratiquement toutes les applications. Aussi bien pour les fissures et joints dans l'assainissement que dans l'étanchéité préventive associée aux systèmes d'injection RASCOtec.

PROPRIÉTÉS

- gel stabilisé
- non corrosif
- utilisation universelle
- haute résistance au gel
- résistance extrême aux produits chimiques
- adhérence non requise
- augmentation en volume très réactive et réversible
- pour fissures humides et conductrices d'eau et joints de dilatation

HOMOLOGATIONS

- testé EN 1504-5
- homologation incendie classe de matériau B2
- scénarios d'exposition selon REACh: contact avec l'eau, inhalation périodique, mise en œuvre
- matières premières classées non dangereuses testées selon REACh



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES/PHYSIQUES

	Concentré A-Comp	Catalyseur A-Cat	Concentré B-Comp	Poudre B-P
Livraison	liquide	liquide	liquide	poudre
Couleur	violet	transparent	transparent	blanc
Conteneur	bidon	bouteille	bidon	boîte
Couleur conteneur/bouchon	noir/noir	transparent/noir	blanc/noir	blanc/noir
Capacité conteneur	23,7 l	1,3 l	5 l	500 g
Densité (EN ISO 2811)	1,11 kg/l (± 0,05)	1,12 kg/l (± 0,05)	1,04 kg/l (± 0,05)	
Classe de matière dangereuse ADR	libre	libre	libre	UN 1444
Viscosité (EN ISO 3219)	8 – 20 mPas			
Résistance à la compression (EN 12190)	non applicable			
Expansion	env. 30 %			
pH du mélange	env. 7,5 à 12,0 après la réaction avec l'alcalinité du béton			
Début de la polymérisation à 20°C	env. 2 - 3 min			
Température d'utilisation	de +0° C à +60° C (jusqu'à -5° C dans les fissures et joints non gelés)			
Stockage/Résistance	12 mois dans son emballage d'origine, entre +5° C et +25° C, au sec			

MISE EN ŒUVRE

Veillez d'abord préparer les composants A et B. La mise en œuvre s'effectue par injection suivant un rapport de volume 1:1 à l'aide d'une pompe à injection séparée (2K).

La préparation du **composant A** s'effectue en mélangeant le catalyseur A-Cat. A avec le concentré A-Comp. Selon la température de stockage, le composant A mélangé peut être conservé env. 2 jours.

La préparation du **composant B** s'effectue en mélangeant la poudre P-B avec le concentré B-Comp et en y ajoutant de l'eau jusqu'à obtenir un mélange final de 25 l. Selon la température de stockage, le composant B mélangé peut être conservé de 2 à 5 jours.

Pour toute information détaillée, veuillez consulter les instructions pour le mélange.

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Tous les conteneurs et accessoires utilisés pour mélanger doivent être classés rigoureusement suivant les composants A et B.

Les produits RASCOflex AY-RE Retardateur et RASCOflex AY-AC Accélérateur ne peuvent être ajoutés qu'au composant A. Tout produit accéléré ne doit pas être retardé et tout produit retardé ne doit pas être accéléré.

Pour mouiller le mélange on peut ajouter au composant B l'émulsion polymère RASCOflex AY-PE Elastomère. Cela permet de réduire nettement le comportement au retrait et d'améliorer considérablement l'adhérence au support.

SÉCURITÉ DU TRAVAIL

Porter une tenue de protection appropriée, des gants et des lunettes. Prévoir un ringage oculaire à portée de main. Pour de plus amples informations, veuillez consulter la fiche de données de sécurité.

RAPPORT D'EXPERTISE

- Test nappe phréatique, Hygiene Institut Gelsenkirchen
- Test valeurs caractéristiques, MFPA Leipzig
- Essai à l'incendie B2, MFPA Leipzig
- Autres sur demande

LIVRAISON/ADDITIFS

Référence	Produit	Conteneur	Capacité
1401.2111.001	RASCOflex AY108 50 lt	Set	50 l
1401.2111.002	RASCOflex AY108 20 lt	Set	20 l
1101.3011.005	RASCOflex AY-RE Retardateur	Bidon	5 l
1101.3021.002	RASCOflex AY-AC Accélérateur	Bidon	2,5 l
1101.3021.010	RASCOflex AY-AC Accélérateur	Bidon	10 l
1101.3041.001	RASCOflex AY-PE Elastomère	Bidon	20 l

Appareils d'injection, machines et accessoires sur demande

MENTIONS LÉGALES: les informations pour la mise en œuvre et l'emploi de nos produits figurant sur cette fiche technique reposent sur notre expérience et nos connaissances. Lors de la sélection, de l'emploi et de la mise en œuvre de nos produits, le client assume à lui seul la responsabilité de prendre en considération les spécifications des objets et les influences extérieures. La fiche technique en vigueur dans sa dernière version est applicable et peut être consultée à tout moment sur www.rascor.com. Nos conditions générales font partie intégrante de la présente fiche technique.

Rascor International SA
Gewerbestrasse 4
CH-8162 Steinmaur / Suisse
Téléphone: +41 (0)44 857 11 11
Téléfax: +41 (0)44 857 11 00
www.rascor.com