



Ecofine

Concentré pour émulsion

Ecofine concentré est un lubrifiant concentré pour coffrage à rendement élevé. Le produit fini fournit une huile biodégradable et sans danger pour l'environnement, dérivée d'huile végétale.

▪ Description du produit :

Ecofine concentré est spécialement formulé d'huiles végétales ; ce qui lui donne des propriétés de biodégradabilité supérieures à celles des huiles conventionnelles. Le produit se présente sous forme d'un liquide à mélanger avec de l'eau claire pour fournir une huile rentable et très efficace. Application directe.

▪ Propriétés :

- pratique et rapide à mélanger,
- diminue les stoks en usine ou sur place,
- moins de gaspillage et de perte,
- entièrement biodégradable, ne contient pas de produits toxiques, d'huiles minérales ou de parafine,
- réduit au minimum le nettoyage avant la réutilisation,
- assure de bons parements bétons avec une réduction du bullage,
- application facile, par pulvérisation,
- ne tâche pas, peut être utilisé avec du ciment blanc et sur des bétons architectoniques,
- empêche la corrosion des coffrages en acier.

Huile végétale

▪ Domaines d'application :

Ecofine concentré est une huile économique et efficace convenant aux chantiers de la construction ou du préfabriqué. L'huile diluée permet un nettoyage rapide et facile des moules et coffrages en métal ou bois. **Ecofine concentré** assure une haute qualité des parements et des finitions de surfaces des bétons sans tâche ni marbrure.

▪ Caractéristiques Techniques :

Nature	Liquide
Couleur	Claire
Densité spécifique	Environ 0,95
Point de gel	- 2°C
Solides actifs	100 %

▪ Précautions d'emploi :

Se référer à la fiche de sécurité du produit. **Ecofine Concentré** est biodégradable ; elle est respectueuse avec les équipements aux normes de l'environnement, dérivée d'huiles végétales et non irritante pour la peau.

Veiller qu'en cas de pulvérisation, le personnel ne soit pas exposé aux aérosols ; Le port du masque est conseillé lors des applications mécaniques ou générant des aérosols.

▪ **Consommation :**

Mélanger avec de l'eau claire au ratio de 1 litre de concentré pour 6 litres d'eau chaude. Rendement autour de 35 à 60 m² par litre dépendant du type de surface à traiter (bois, métal, plastique) et de l'épaisseur d'application compatible avec les processus de béton « humide », « sec », « etuvé » ...

▪ **Conseils généraux d'emploi :**

La solution doit être mélangée doucement avec un mixer, les petites quantités (25L) peuvent être mélangées à la main. La totalité du mélange peut être utilisée sur le champ et doit être appliquée avec les équipements aux normes. L'application sur moule dans un processus de béton « humide » nécessite un nettoyage après l'application au vaporisateur pour avoir la meilleure surface finie possible. S'assurer que la bonne taille de buse est utilisée lors de la pulvérisation. Le film doit être aussi continu et homogène que possible.

▪ **Conditionnement :**

- Bidon de 5 et 25 litres,
- Fût de 200 litres,
- Container de 1000 litres.

▪ **Stockage :**

Ecofine concentré doit être stockée à une température entre 5°C et 30°C. La protéger du gel. **Ecofine concentré** a une autonomie de vie de 24 mois quand elle est stockée dans son emballage d'origine. Si elle est restée inutilisée pendant plus de 6 mois, s'assurer de bien la remélanger par une agitation complète avant utilisation.