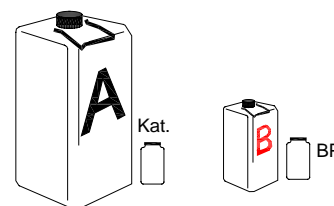


Fiche technique

RASCOflex 105

Réf. 1401.4111.050



RASCOflex 105 est un produit d'injection souple, modifié à 2 composants à base de résines acryliques.

Applications

RASCOflex 105 est le produit standard utilisable dans pratiquement toutes les applications d'étanchéité au contact du sol, aussi bien pour les fissures et les joints d'assainissement que dans l'étanchéité préventive combinée aux systèmes RASCOtec.

Propriétés

- haute résistance au gel
- universel
- haute résistance aux produits chimiques
- gonflement réactif et réversible
- utilisable au contact de l'eau potable
- adhérence non requise

Caracteristiques techniques/physiques

	Concentré A	Catalyseur A	Concentré B	Poudre B
Livraison	liquide	liquide	liquide	poudre
Couleur	violet	violet	transparent	blanc
Conteneur	bidon	bouteille	bidon	boîte
Capacité conteneur	24,5 l	490 ml	5 l	350 g
Couleur conteneur	noir	transparent	blanc	blanc
Couleur bouchon	noir			
Viscosité à 20°C	13 mPa s			
Température d'utilisation	de -10°C à +60°C			
Résistance à la compression	env. 0,16 N/mm ²			
Gonflement	env. 15%			
pH du mélange	env. 8,0 à 11,0			
Début de la polymérisation à 20°C	env. 2 à 3 mn			
Stockage/Résistance	Dans son emballage d'origine, entre +5°C et +25°C, à l'abri de la lumière: 12 mois			
Classe de transport SDR/ADR	libre	libre	libre	UN 1444
Prescriptions de transport	-	-	-	<ul style="list-style-type: none"> • Max. 30 kg par boîte • Boîte portant une étiquette UN 1444

Mise en oeuvre

Mélange des composants A

Le catalyseur A est versé directement dans le bidon de la machine à injection. Une fois le concentré A versé, bien mélanger. Utiliser une perceuse avec malaxeur.

Le mélange des composants A peut se conserver jusqu'à env. 2 jours suivant la température de stockage.

Mélange des composants B

Toujours verser env. 5 litres d'eau dans le bidon B-Mix (bidon de malaxage). Y dissoudre la poudre B en mélangeant ou en agitant bien. Une fois la poudre dissoute, verser le concentré B. Compléter ensuite le bidon de malaxage B d'eau jusqu'au repère des 25 litres et bien mélanger à nouveau. Utiliser une perceuse avec malaxeur.

Transvaser à présent le mélange des composants B dans le bidon de la machine à injection. Le mélange des composants B peut se conserver entre 2 et 5 jours suivant la température de stockage.

Mettre en oeuvre les mélanges de composants A et B suivant un rapport de 1:1 (volumes).

Informations generales

Veiller à séparer rigoureusement les malaxeurs par produit A et B et à toujours les utiliser avec les mêmes composants.

L'ajout de retardateur ou d'accélérateur ne peut se faire qu'au composant A.

Ne pas retarder un produit accéléré ni accélérer un produit retardé.

Securite du travail

Porter une tenue de protection appropriée, des gants et des lunettes. Prévoir un rinçage oculaire à portée de main. Pour de plus amples informations, la fiche de données de sécurité.

Livraison

RASCOflex 105	50 l	Réf. 1401.4111.050	au l
RASCOflex 105	20 l	Réf. 1401.4111.020	au l

Accessoires

RASCOflex Retardateur	Réf. 1101.3010.005	Bidon de 5 l
RASCOflex Accélérateur	Réf. 1101.3020.010	Bidon de 10 l

Appareils d'injection, machines et accessoires sur demande

Les informations pour la mise en oeuvre et l'emploi de nos produits reposent sur notre expérience et nos connaissances. Lors de l'emploi et de la mise en oeuvre des produits, les spécifications des objets doivent être prise en considération. Les fiches techniques actuelles se trouvent sur www.rascor.com Nos conditions générales de travail sont applicables.

Rascor International SA
Gewerbestrasse 4
CH-8162 Steinmaur
Switzerland

Téléphone: + 41 (0) 1-857 11 11
Téléfax: + 41 (0) 1-857 11 00
info@rascor.com
www.rascor.com



Fiche technique
2301.4111.050F
12.12.2005 rf

RASCOR – La compétence technique dans le domaine des étanchéités préventives et correctives.